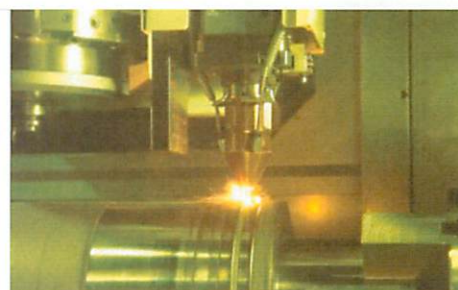


特許・実用新案登録件数 No.1【切削型工作機械専門メーカー】
 切削型工作機械国内受注シェア No.1



What's " OKUMA " ?

- ◇世界初の AI(人工知能)搭載数値制御装置の他、モータ、センサ、サーボドライブなど精密制御に不可欠な電気・情報技術まで自社開発する工作機械メーカーです
- ◇切削型工作機械国内受注シェア No.1
- ◇特許・実用新案登録件数 No.1(切削型工作機械専門メーカー)
- ◇IoT 技術を駆使し、お客様の工場をスマート化

次世代ロボットシステム

ARMROID



業界屈指の技術力「OKUMA」で 工作機械の先端を体験するインターンシップ

夏期インターンシップ実施概要

A 日程【1week】	2019年8月19日(月)～8月23日(金) 【実働5日間】
B 日程【1week】	2019年8月26日(月)～8月30日(金) 【実働5日間】
実習場所	本社・本社工場(愛知県)
交通費	当社規定に基づき支給します
宿泊施設	遠方の方は宿泊施設をご用意します
保険加入	参加決定した方は「賠償責任保険 及び傷害保険」もしくはそれに相当する保険に各自加入頂きます
応募書類提出期限	【締切】2019年7月3日(水)必着

別途開催 1日体験インターンシップ【文理歓迎】

日程：学校休業日・祝日開催	仕事体験・スマートファクトリー見学・若手社員との座談会実施！ 詳細申込については「マイナビ 2021」よりご確認ください。
場所：本社・本社工場(愛知県)	

応募方法・選考フロー

- ①マイナビ 2021 より当社にエントリーしてください。「マイナビ 2021 オークマ」で検索。
- ②エントリー後に案内されるオークマ会員制サイトよりご応募ください。

※選考フローは変更になる場合があります。※本インターンシップは採用選考活動とは関係ありません。

インターンシップ(理系)実習テーマ例

コース	実習例	体験できる内容
①工作機械の 設計・開発 実習コース	工作機械の智能化技術の開発	知能化技術開発のために必要な、工作機械あるいは加工状態の調査研究・分析を体験する。
	主軸(スピンドル)振動の調査	主軸(スピンドル)が発する振動を測定、データ分析し、高精度化への対策を立案する。
	工作機械の静的精度の 測定・分析調査	工作機械の静的精度(位置決め・姿勢変化)測定において効率的な方法の施行と検証を行い、静的精度の分析・調査を体験する。
	FEM 構造解析を用いた 工作機械部品の開発設計	3D-CAD による解析モデル作成・FEM 解析条件定義・解析結果の分析など工作機械部品の軽量化・強化を図る開発設計を体験する。
	レーザ加工技術ならびに 難削材加工方法の開発	レーザ技術を用いた積層造形、焼入れの技術開発、ならびにチタン合金やインコネルなどの難削材の加工効率向上を図る。
	工作機械部品生産 立ち上げの体験	生産立ち上げにかかる治具等の CAD・CAM、シミュレータを活用したプログラミング、工具選定、加工確認を体験する。
	工場自動化システムによる 生産性向上の実習	FMS、ロボットシステムでのシミュレーションおよび実機操作による生産性改善を検討する。
②工作機械の ハードウェア・ サーボモータ 設計開発 実習コース	工作機械のモータ及び エンコーダ開発	モータ及びエンコーダの動作原理を理解するとともに、製品評価について実習する。
	CNC 装置の開発における 要素技術の調査・実験	CNC 装置の制御用通信の技術調査、実験を体験する。
	サーボモータの試作・評価	工作機械のサーボモータの試作・動作テスト・評価を体験する。
	サーボドライブユニットの 試作・評価	工作機械のサーボドライブユニットの試作・動作テスト・評価を体験する。
③工作機械の ソフトウェア・ アプリケーション 設計開発 実習コース	サーボ制御装置の開発における ハードウェアの製品評価	サーボ制御基板の性能評価・信頼性評価を体験する。
	CNC 装置ネットワーク機能の ソフトウェア育成開発の実習	ネットワーク関連機能(生産管理システム、ウイルス防御ソフト等)のソフト開発設計を体験する。
	スマートファクトリーの 開発におけるテスト工程の実習	工場生産のスレーブットを向上させるためのソフトウェアの評価(テストケースの作成とテスト)を体験する。
	数値制御装置のソフトウェア 開発テスト工程の実習	数値制御装置の組込ソフトウェア開発のテスト工程を体験する。
	同期軸制御育成開発における ソフトウェア設計・評価	ソフトウェアのテスト工程を通じ、数値制御およびソフト設計を体験する。
	曲面加工における直線近似加工 プログラムの平滑化の評価	加工制御機能における微小点群の平滑化(曲線化)処理の評価を体験する。
金型加工における 加工プログラム補正機能の評価	金型加工時の制御機能において、面品位を向上させる微小点群補正処理の評価を実習する。	

LOKUMA

お問い合わせ先

〒480-0193 愛知県丹羽郡大口町下小口五丁目 25 番地の 1
TEL 0587-95-7819 E-mail saiyou@okuma.co.jp (人事部)

OPEN POSSIBILITIES

※実習内容は一例です。上記以外の内容になることもあります。