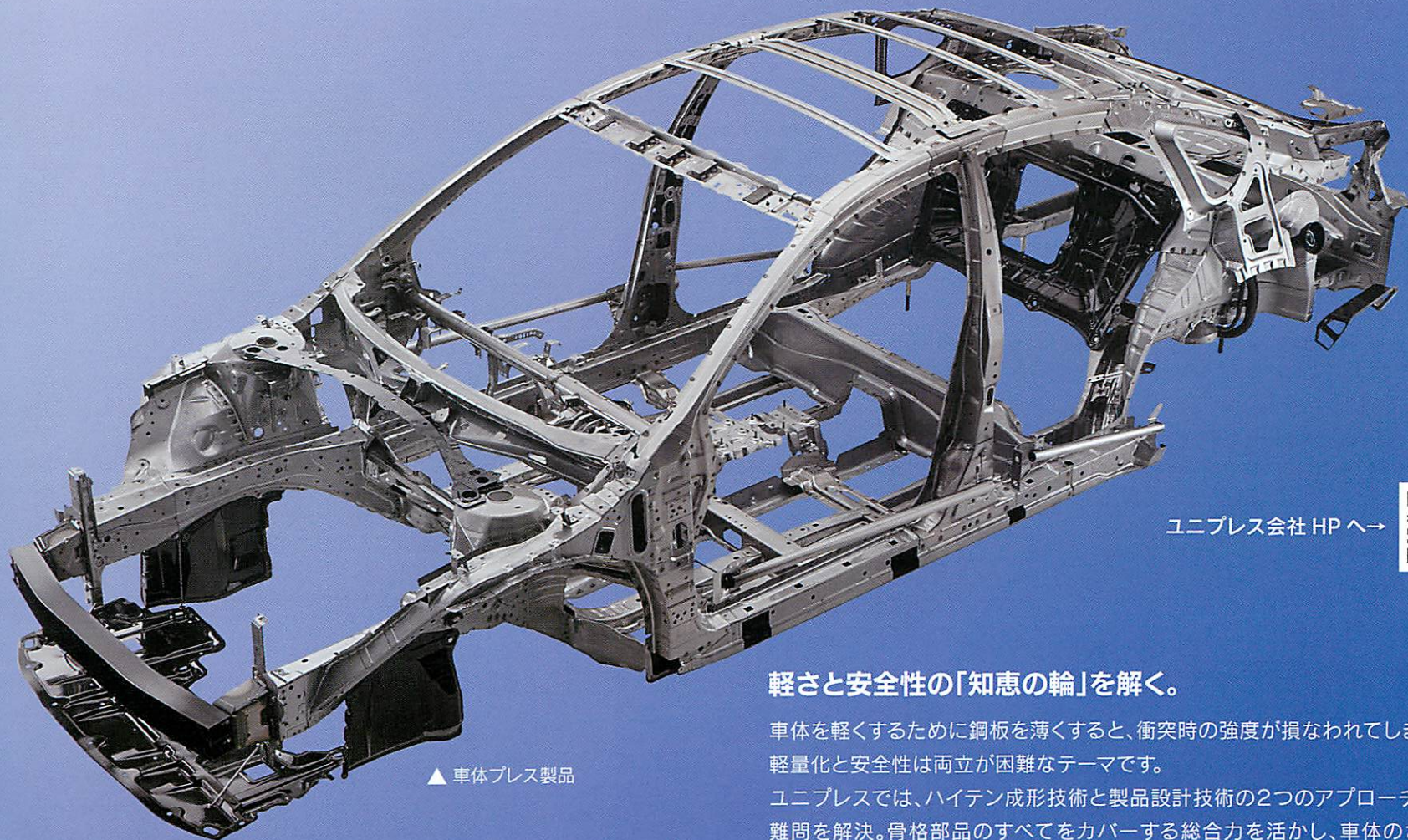


求人要項 (2017年3月卒業(修了)生対象)

| | | 産業分類 | 製造業 | | | |
|-------------------------------|---|--|-----|---|------|-----------------------------------|
| 会社概要 | ヨミ | ユニプレス カブシキガイシャ | | | | |
| | 名称 | ユニプレス株式会社 | | | | |
| | URL | http://www.unipres.co.jp/ | | | | |
| | 本社所在地 | 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜1-19-20 SUN HAMADA BLDG. 5階 JR新横浜駅北口より徒歩約8分 | | | | |
| | 代表者名 | 代表取締役社長執行役員 吉澤 正信 | | | | |
| | 事業内容 | 1. 自動車部品の製造及び販売 (車体骨格部品・トランスミッション部品・樹脂部品) 2. 電機部品の製造及び販売 3. 金属製品の製造及び販売 4. 溶接機器・金型及び治工具の製作及び販売 5. プレス機械検査及び保全業 | | | | |
| | 事業所数 | 国内拠点：6 国内子会社：9 海外拠点 (連結子会社)：16 | | | | |
| 求人内容 | 求人数 | 40名程度 (予定) | | 2016年4月入社予定 2015年4月入社 2014年4月入社 | | |
| | 求人職種 | 技術系 ：設計、生産技術、実験・解析、品質保証 など 事務系 ：営業、調達、生産管理、経理、人事、総務など ※各職種の仕事内容詳細はホームページをご覧ください (https://www.unipres.co.jp/recruit/work.html) | | | | |
| 応募要件 | 応募資格 | ・2017年3月卒業・修了予定者 ・全学部全学科(機械系、電気系、材料系、物理系 歓迎) | | | | |
| | 提出書類 | 履歴書 兼 エントリーシート (当社指定フォーム・写真貼付) ※会社説明会にて配布 健康診断証明書 (二次選考に進まれた方のみ) 成績証明書 (二次選考に進まれた方のみ) 卒業見込証明書 (二次選考に進まれた方のみ) | | | | |
| | 選考方法 | 会社説明会 (人事による会社紹介、先輩社員による製品紹介・仕事紹介) 一次選考 (書類選考 [適性検査&エントリーシート]) 二次選考 (グループ面接) 三次選考 (個人面接 [役員面接・プレゼンテーション面接]) ※選考方法は変更になる可能性があります | | | | |
| 勤務条件 | 学部卒 | 200,000円 (基本給：2015年4月実績) | 賞与 | 年2回 (7月・12月) | 諸手当 | 家族手当、超過勤務手当、通勤手当 他 |
| | 修了 | 218,000円 (基本給：2015年4月実績) | 昇給 | 年1回 (4月) | 社会保険 | 社保完(雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険)、企業年金基金 |
| | 休日休暇 | 完全週休2日制 (土日) 年間休日121日 (※ゴールデンウィーク、夏季、年末年始[各10日間前後]) 年次有給休暇 (初年度：4月入社時に10日付与、2年目：15日、以降勤続1年増ごとに1日増。上限：20日付与/年) 5日連続年休取得制度 (年に1回、土日合わせて9日間連続休暇取得可能) 慶弔休暇 他 | | | | |
| | 福利厚生 | 財形貯蓄、マイカー購入援助、従業員持株会、選択型福利厚生制度、退職金制度、独身寮・社宅 他 | | | | |
| | 勤務地 | 本社 (神奈川県横浜市) 相模事業所 (神奈川県大和市) 富士事業所 (静岡県富士市) 他、国内事業所 (将来的には海外も有) | | | | |
| | 勤務時間 | 8:00~16:45 (本社は9:00~18:00) フレックスタイム制あり | | | | |
| 教育制度 | 新入社員研修 (入社時教育 [4泊5日]、約4ヶ月間の実習、配属前教育 [2泊3日]) 英会話研修 (社内に講師を呼んでのクラスレッスン)、海外語学留学制度 (選抜型教育) 階層別教育 (入社3年目研修・中堅社員研修・上級実務者研修 等) 自己啓発通信教育 (会社補助有り) ロジカルシンキング研修、ファシリテーション研修 (共に選択型研修) 他 | | | | | |
| 採用関係連絡先 | | | | | | |
| 〒222-0033 | | 神奈川県横浜市港北区新横浜1-19-20 SUN HAMADA BLDG. 5F | | ↓リクナビ2017 | | ↓マイナビ2017 |
| ユニプレス株式会社 人事部 人材開発グループ 新卒採用担当 | | TEL:045-470-8265 (部署直通) | |   | | |
| URL http://www.unipres.co.jp/ | | E-mail jinjisaiyou-g@gm.unipres.co.jp | | | | |
| 【経営理念】 - プレスを究めて、プレスを超える - | | | | | | |

TECHNOLOGY X PRIDE

プレス技術でクルマの未来を築く。



▲ 車体プレス製品

ユニプレス会社 HP へ→



軽さと安全性の「知恵の輪」を解く。

車体を軽くするために鋼板を薄くすると、衝突時の強度が損なわれてしまいます。軽量化と安全性は両立が困難なテーマです。

ユニプレスでは、ハイテン成形技術と製品設計技術の2つのアプローチで、この難問を解決。骨格部品のすべてをカバーする総合力を活かし、車体のさらなる軽量化をめざします。

ユニプレス株式会社

ユニプレスの創業は1945年。以来、半世紀以上にわたり蓄積してきたプレス技術を駆使して、自動車部品の製造・販売を行っています。部品の設計、開発、試作から量産対応までを手がけるプレστοータルエンジニアリングを強みとし、世界の自動車メーカーから高い信頼を得ています。

- 設立—1945年3月1日(1998年4月1日合併)
 - 事業内容—自動車部品製造(車体プレス製品・精密プレス製品・樹脂プレス製品)
 - 資本金—98億8,024万円
 - 財務情報—売上高:3,087億円、営業利益:177億円、経常利益:183億円
 - 従業員数—8,900名(連結)、1,600名(単体)
 - 上場取引所—東証一部(証券コード:5949)
- ※資本金、財務情報、従業員数は2015年3月31日現在

■技術力と製品・サービス

安全性向上×低炭素社会への貢献

プレス技術には、コストパフォーマンス、生産性、再現性など、さまざまな優位性があります。当社は、プレス技術の可能性を徹底的に追求し、世界でもトップレベルの技術を開発しています。金型・治工具などの基盤技術をベースに、車体プレス・精密プレス・樹脂プレスのコア技術を組み合わせることで、軽さと安全性を兼ね備えた自動車用プレス部品の開発を推進しています。

●車体プレス

自動車の基本性能を左右する主要な車体骨格部品です。すべての車体骨格部品をシステムとしてとらえた最適構造の提案とハイテン材(高張力鋼板:High Tensile Strength Steelの略)の適用拡大などにより、車体の軽量化と安全性の両立を図ります。

●精密プレス

世界トップクラスの精度を誇るトランスミッション用精密部品です。独自開発のUFP(Unipres Fine Press)工法を駆使し精密部品のプレス化を拡大しています。高精度・軽量化・耐久性など高度化するニーズに応えます。

●樹脂プレス

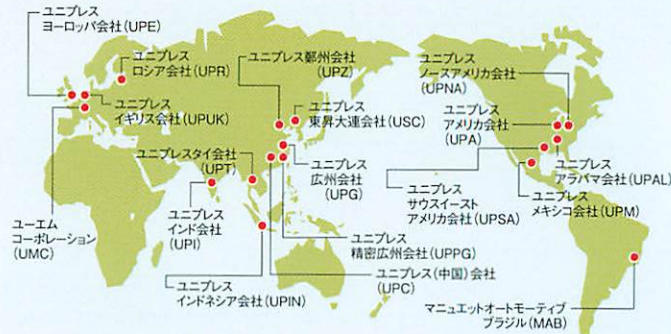
強度や耐久性が求められる車体用部品の樹脂化を促進し、自動車の軽量化に大きく貢献しています。また世界特許の独自工法(USM工法・UFSS工法など)により、従来のインジェクション工法をはるかにしのぐ高い生産性を実現しています。



▲精密プレス製品(トルクコンバータ)



▲樹脂プレス製品(アンダーカバー)



■グローバル戦略企業としての基盤の更なる強化

自動車需要は新興国を中心に成長を続けており、近年は当社としても新興国を中心に拠点拡充と設備投資を足早に進めてきました。2002年度までの当社海外拠点はアメリカ、イギリス、メキシコの3カ国のみでしたが、2015年度には中国4番目の生産拠点として大連で操業を開始した結果、世界10カ国16拠点のグローバル生産体制を構築することになり、1年に約1拠点のペースで拡大してきたこととなります。

REQUESTING 資料請求 & お問い合わせ

■採用関係連絡先

〒222-0033
神奈川県横浜市港北区新横浜1-19-20 SUN HAMADA BLDG.5F
ユニプレス株式会社 人事部 新卒採用担当
TEL.045-470-8265(部署直通)
e-mail:jinjisaiyou-g@gm.unipres.co.jp
URL:http://www.unipres.co.jp/