

《求人票》

会社概要	フリガナ	ヒタチケンキ	設立	1970 年 10 月 1 日
	社名	日立建機(株)	株式	東証一部上場
			資本金	815 億 7,659 万円 (2016 年 3 月現在)
			本社所在地	〒110-0015 東京都台東区東上野二丁目 16 番 1 号
	代表者	代表執行役 執行役社長 辻本 雄一	事業所	<工場> 土浦工場、霞ヶ浦工場、常陸那珂工場、 常陸那珂臨港工場、つくば部品センタ <研修所> 霞ヶ浦総合研修所、技術研修センタ
	採用責任者	人事部長 則安 宏		
事業内容	建設機械・運搬機械及び環境関連製品等の 製造・販売・レンタル・アフターサービス			
年商	7,583 億 3,100 万円(連結) (2016 年 3 月現在)			
採用条件	<採用予定学科> 機械系、材料系、物理系、電気系、制御(通信・情報)など		<初任給> ※2016 年度実績 大学卒 209,000 円 修士了 228,500 円	
	<技術系採用予定人数> 30 名程度		<昇給・賞与> 昇給=年 1 回、賞与=年 2 回(6 月、12 月)	
	<推薦依頼数> 理工学研究科 物理学専攻 1 名(修士) ※上記依頼数は目安ですので、超える場合にはご相談ください。		<通勤手当> 全額支給	
	<採用予定職種> (1)研究 建設機械などの製品に関する各種先端技術分野での研究等 (2)開発設計 建設機械などの製品の開発・設計等 (3)生産技術 建設機械などの生産ラインへの先端技術の開発・投入等 (4)品質保証 新製品の開発試験、製品・部品の品質検査等 (5)サービスエンジニア お客様への納入機械のメンテナンス、故障診断などのアフターサービス等 (6)営業 海外市場における需要予測・市場調査・輸出貿易実務・営業支援等 (7)部品企画 サービスパーツの販売支援・促進・戦略企画、全世界での部品最適地 供給・在庫管理 (8)資材調達 製品に必要な資材・部品の調達・購買活動、世界最適地調達の実現等 (9)生産管理 製品の生産計画の企画・実行、生産手配・物流業務等		<勤務時間> 工場 8:15~16:45 本社 9:00~17:30 (フレックスタイム制実施)	
			<休日休暇> 完全週休 2 日制、年次有給休暇、リフレッシュ休暇、 出産休暇、配偶者出産休暇、家族看護休暇 等	
			<各種制度等> 各種社会保険(健康保険・雇用保険・労働災害・厚生年金)、 企業年金基金、財形貯蓄、持株制度、育児・介護休暇制度、 住宅融資制度、再雇用制度、カフェテリアプラン、各種教育・ 研修、寮、住宅手当制度、保養所、研修所、労働組合有	
	<求める人物像> ・明るく、前向きで、思いやりのある人 ・自ら考え、積極的に行動できる人		<その他(条件)> 男女不問、留学生可	
採用試験	説明会等	工場見学会:3 月より随時実施 会社説明会:3 月より随時実施	提出書類	履歴書、推薦(予定)書、 成績証明書、卒業見込証明書 ※準備が出来ない書類は、発行され次第、 送付ください。
	応募方法	学校推薦 (但し、自由応募も実施)		
	応募期限	2017 年 9 月末必着 (9 月末以降は個別にお問い合わせください)	問い合わせ・ 書類送付先	日立建機株式会社 人事部採用チーム 黒岩・宮本 E-mail : hitachi-kenki.saiyou@hitachi-kenki.com <書類送付先住所> 〒110-0015 東京都台東区東上野二丁目 16 番 1 号 上野イーストタワー TEL:03-5826-8180
	選考 (学校推薦)	<選考詳細> 時期:6 月より実施 会場:日立建機(株)本社 内容:面接 1 回(技術面接) 筆記試験(数・物・英)、適性検査 携行品:印鑑、筆記用具 <選考日時> 推薦(予定)書類受領後、随時ご連絡申し上げます。 ※2017 年 5 月以前のご応募はジョブマッチングを 実施致します。		
その他	会社 HP	<a href="https://www.hitachicm.com/global/jp/">https://www.hitachicm.com/global/jp/</a>		
	採用 HP	<a href="https://www.hitachicm.com/global/jp/our-company/recruit/">https://www.hitachicm.com/global/jp/our-company/recruit/</a>		
	備考	選考への参加をご希望の場合は、弊社採用 HP・リクナビ・マイナビ・キャリアス就活よりエントリーをお願い致します。		

## 弊社の求人票について

### 1. 宛先について

本求人票は、就職ご担当教授様または、学科事務室・キャリアセンターのご担当者様へ送付しておりますが、受け取られた方が担当外の場合には、お手数ですが、ご担当者様までお取次ぎくださいますよう、お願い申し上げます。

### 2. 求人票の発送方法について

弊社は、学科系統に則した求人を行うため、学科・専攻よりも詳細な分野（コース・分野など）がある場合には、各コース・分類別に求人票を送付しております。

また、修士・学士それぞれに枠を設定しております。

そのため、下記の例の場合には、No.1 から 7 まですべてに 1 通ずつの求人票を送付させて頂くことになります。

例)

No	学部研究科名	区分	学科専攻名	コース分野名	推薦依頼数
1	工学部	学士	機械・航空工学科	機械システム工学コース	1名
2	工学部	学士	機械・航空工学科	電子機械工学コース	1名
3	工学部	学士	機械・航空工学科	航空宇宙工学コース	1名
4	工学研究科	修士	機械理工学専攻	機械科学分野	1名
5	工学研究科	修士	機械理工学専攻	機械情報システム工学分野	1名
6	工学研究科	修士	機械理工学専攻	電子機械工学分野	1名
7	工学研究科	修士	航空宇宙工学専攻	航空宇宙工学分野	1名

複数の求人票が届きお手数をお掛け致しますが、上記のような求人票の発送方法によるものですので、ご容赦くださいますようお願い申し上げます。

尚、求人先のコース・分野は、求人票内の「求人依頼数」欄に記載しておりますので、ご確認ください。

ご不明な点等ございましたら、別紙お問い合わせ先までご連絡をお願い致します。

以上